

REGISTRIERUNGSBESCHEINIGUNG

Nr.: R-2.1.9-17-15679

Gemäß § 62 Oö. Bautechnikgesetz 2013¹ wird bestätigt, dass das Bauprodukt

Alligator Kupplungen

des Herstellers

Terwa B.V.

Kamerlingh Onneslaan 1-3, NL-3401 MZ IJsselstein

hergestellt im Werk

Terwa Romania S.R.L

Ghimbavului Str.80D, RO-507055 Cristian

den Bestimmungen des in der Baustoffliste ÖA - Ausgabe 15. August 2015 - festgelegten Regelwerkes

ÖNORM B 4707, Ausgabe 2014.07

(sowie der Anlage A, Punkt 2.1.9 der Baustoffliste ÖA)

entspricht.

Das Produkt unterliegt einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Fremdüberwachung durch

BTI Bautechnisches Institut GmbH, Karl Leitl-Straße 2, A - 4084 Puchenau bei Linz
Nummer des Überwachungsvertrages: 17/020-00

Gemäß § 60 Abs. 2 Z. 3 Oö. Bautechnikgesetz 2013¹ gilt die Registrierungsbescheinigung bis

19.7.2022

Das oben angeführte Bauprodukt ist gemäß § 59 Oö. Bautechnikgesetz 2013¹ verwendbar und der Hersteller ist somit berechtigt, das Bauprodukt mit dem Einbauzeichen entsprechend § 64 Abs. 1 Oö. Bautechnikgesetz 2013¹ zu kennzeichnen. Die Registrierungsbescheinigung wird in allen österreichischen Bundesländern anerkannt.

Die wesentlichen Produktkennwerte sind im Anhang zu dieser Registrierungsbescheinigung dargestellt. Die Registrierungsbescheinigung umfasst inklusive Anhang 3 Seiten.

Hinweis: Diese Registrierungsbescheinigung verliert bei Änderung der ihr zugrunde liegender Regelwerke nach Ablauf der in der Baustoffliste ÖA enthaltenen Übergangsfrist, ihre Gültigkeit und damit endet die Berechtigung zur Anbringung des Einbauzeichens.



Für die Oö. Landesregierung

Dipl.-Ing. Erwin Rockenschaub
Leiter der Registrierungsstelle

Leonding, 20.7.2017

¹ LGBl. Nr. 35/2013 in der Fassung des Landesgesetzes LGBl. Nr. 89/2014

Anhang 1 zur Registrierungsbescheinigung R-2.1.9-17-15679 vom 20.7.2017

Terwa Alligator-Kupplungen (ALC)
 Durchmesserbereich 10 – 40 mm, Bewehrungsstahl B550B

Produktübersicht und Abmessungen:

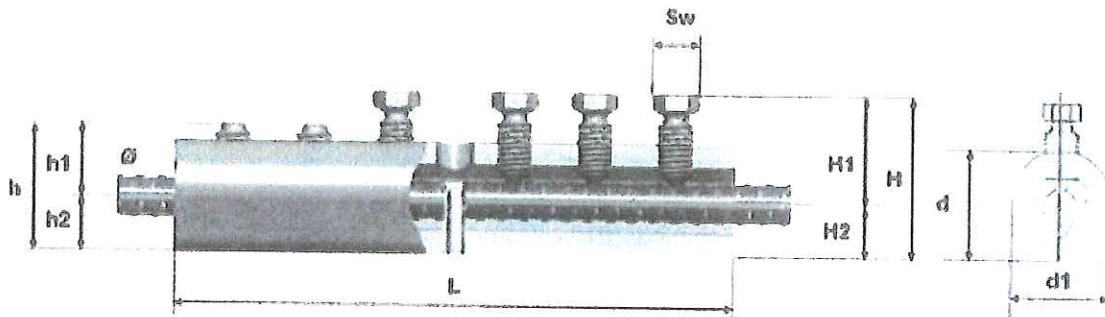


Bild 9

Tabelle 1

Typ ALC	Produkt-nummer	Ø [mm]	n	M	L [mm]	d [mm]	d1 [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	h [mm]	h1 [mm]	h2 [mm]	SW [mm]	Drehmoment [Nm]	MASSE [kg]
10	44633	10	5	M12	160	35	33	48	35	13	36	23	13	13	80-99	0,83
12	44634	12	6	M12	160	35	33	51	35	16	40	24	16	13	90-99	0,92
14-16	43071	14/16	8	M12	230	40	36	57	39	16	45	27	18	13	90-99	1,37
20	43073	20	10	M16	280	47	44	65	44	21	54	33	21	17	175-192	2,23
26	43076	26	12	M20	420	66	62	90	60	30	75	45	30	22	355-405	7,37
30	43077	32	14	M20	460	73	68	91	60	31	77	45	31	22	355-405	9,40
36	43078	36	16	M20	540	79	73	99	64	35	85	50	35	22	355-405	11,51
40	43079	40	18	M20	580	79	73	103	67	36	86	49	35	22	355-405	12,42

Foto: Terwa

Sonderformen:

Endverankerungen: Kupplung mit aufgeschweißter Stahlplatte

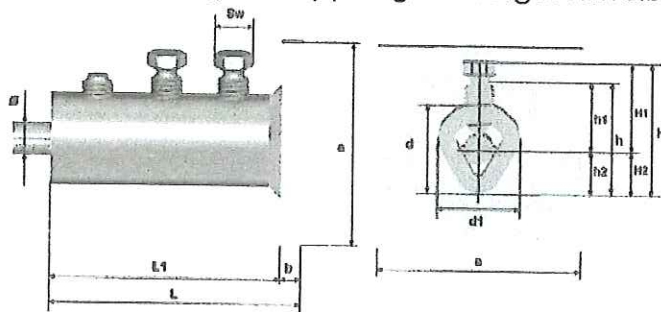


Foto: Terwa

Übergangskupplung: bei unterschiedlichen Durchmessern

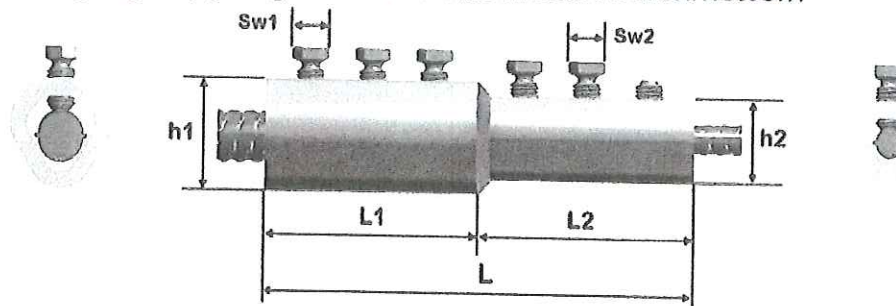


Foto: Terwa

Montageablauf auf der Baustelle:

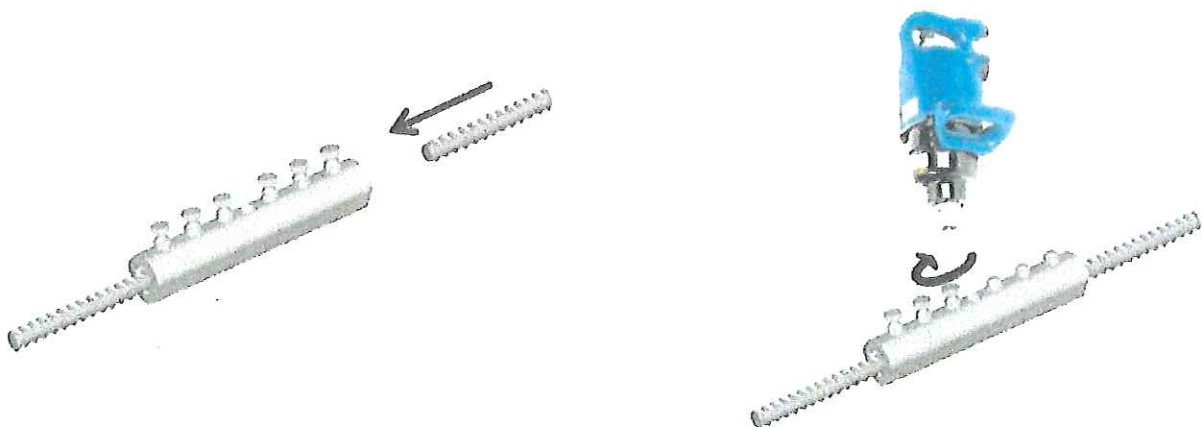


Bild 1: Bewehrung bis Anschlag einschieben

Bild 2: mit Schrauber Fixierbolzen anziehen